

Temperaturgivare för ingångning svarvad skyddficka med reducerad spets

Användningsområde

För temperaturmätning i gaser och vätskor i rör och tankar vid högt tryck och höga flöden. Anpassad enligt ASME-standard.

Armatyr

Monterad i en solid skyddficka med reducerad spets för ingångning. Material i syrafast stål / 1.4404 eller likvärdigt material. Finns tillgänglig med ett standardrör med NPT-ändar (NN) eller med en mutterkoppling (N-U-N).

Mätinsats

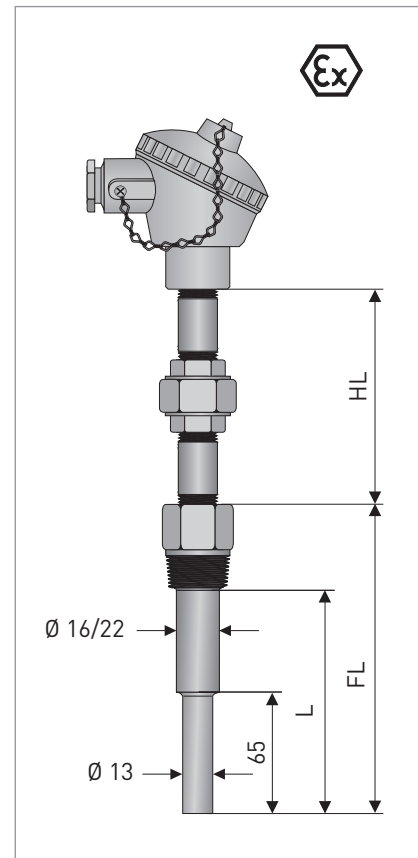
Bytbar mätinsats av syrafast stål D = Ø 6 mm.
För utförlig information om mätinsatsen se TR/TC 100.

Godkännande

Givaren finns med ATEX-godkännande men med vissa begränsningar i beställningalternativen. För mer information se hemsidan.

Processtemperatur	TRA	-196...+600 °C
	TCA	-40...+600 °C*

Kapslingsklass Se avsnitt Kopplingshuvuden på sida 120.



Dimensioner i mm

För mer detaljerade dimensioner se kapitel "Dimensioner för insticksgivare" på sida 149.

Beställningskod för TRA-TS54 med standardinställningar

V T S 3 4 4 0 K 3 1 3 8 5 0 0 5 6 2 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0

1

7 8

Detta är ett urval av de valmöjligheter som finns för denna givare. För komplett beställningskod se sidan 44.

1. TYP

4	Motståndsgivare	TRA-TS54
K	Termoelement	TCA-TS54

7. DIAMETER SKYDDSFICKA (Ø)

8	16 mm step till 13 mm
F	22 mm step till 13 mm

8. PROCESSANSLUTNING

1	G 1/2 A
2	G 3/4 A
3	G 1 A
5	1/2" NPT
6	3/4" NPT
7	1" NPT

* Temperaturspannet kan utökas med annat material i skyddfickan.

VTS5		4		1. Type		version					
Screw-In Assembly				Flanged Assembly							
2	TRA-TS52	Straight Thermowell RTD	(52)	5	TRA-TF55	Straight Thermowell RTD	(55)				
3	TRA-TS53	Tapered Thermowell RTD	(53)	6*	TRA-TF56	Tapered Thermowell RTD	(56)				
4	TRA-TS54	Stepped Thermowell RTD	(54)	7	TRA-TF57	Stepped Thermowell RTD	(57)				
G	TCA-TS52	Straight Thermowell TC	(52)	L	TCA-TF55	Straight Thermowell TC	(55)				
H	TCA-TS53	Tapered Thermowell TC	(53)	M	TCA-TF56	Tapered Thermowell TC	(56)				
K	TCA-TS54	Stepped Thermowell TC	(54)	N	TCA-TF57	Stepped Thermowell TC	(57)				
Socket weld-in Assembly				Sensor assembly without thermowell							
8	TRA-TW58	Straight Thermowell RTD	(58)	0	TRA-S50	RTD	(50)				
A	TRA-TW59	Tapered Thermowell RTD	(58)	E	TCA-S50	TC	(50)				
P	TCA-TW58	Straight Thermowell TC	(59)								
R	TCA-TW59	Tapered Thermowell TC									
2. Certificate				Intrinsically Safe							
0	Without			1	IECEX / ATEX Ex ia						
				UKCA Ex ia <in preparation>							
				Flame proof							
				A IECEx / ATEX Ex d							
				U UKCA Ex d							
3. Connection Head - cable connection				Aluminium connection head 1/2" NPT							
Aluminium connection head M20x1,5				Stainless steel connection head M20x1,5							
1	BA	Screw lid		E	BUZ-T	Hinged lid, screw	8	BVA	screw on lid		
2	BUZ-S	Hinged lid, snap		G	BUZ-H	Hinged lid, screw	C	SXD	Screw on lid		
3	BUZ-T	Hinged lid, screw		H	BUZ-HW	Hinged lid, screw + Indicator	R	SXD-W	Screw on lid + indicator		
5	BUZ-H	Hinged lid, screw		F	BGK	Screw on lid					
6	BUZ-HW	Hinged lid, screw + Indicator		K	AXD	Screw on lid					
4	BGK	Screw on lid		S	AXD-W	Screw on lid + indicator					
A*	AXD	Screw on lid		PA connection head M20x1,5				Stainless steel connection head 1/2 NPT			
P	AXD-W	Screw on lid + indicator		7	BBK	Screw on lid	L	SXD	Screw on lid		
				B	BUZ-H	Hinged lid, screw	T	SXD-W	Screw on lid + indicator		
4. Measuring insert sensor / wiring				5. Measuring insert class							
2	1x Pt100	3-wire		4	2x Pt100	3-wire	wire wound cl. A only	A	1x TC	Type J	Fe-CuNi
3*	1x Pt100	4-wire		5	2x Pt100	4-wire	wire wound cl. A only	B	1x TC	Type K	NiCr-Ni
8	1x Pt100	3-wire	smart sense					D	1x TC	Type J	Fe-CuNi
								E	2x TC	Type K	NiCr-Ni
								6	Wire wound	class B	-200° ... +600°C
								4	Wire wound	class A	-100° ... +450°C
								5	Wire wound	class AA	-50° ... +250°C
								7	Wire wound	class 1/10 DIN E	accuracy at 0°C
6. Thermowell material				7. Thermowell diameter for Ø6 mm insert (b)							
1	EN 1.4571	AISI 316Ti		3*	EN 1.4404	AISI 316L					
8*	Ø16 mm	(52-54)		F	Ø22 mm	(53,54,56)					
C*	Ø19 mm	(55,57-59)		G	Ø23 mm	(57,58)					
				K*	Ø25 mm	(56,59)					
8. Process Connection				9. Pressure class flanged thermowell							
Threaded				Flanged							
1	G 1/2 A	(52-54)		B	DN25	(55-57)					
2	G 3/4 A	(52-54)		C	DN40	(55-57)					
3	G 1 A	(52-54)		D	DN50	(55-57)					
5*	1/2"-14 NPT	(52-54)		H	ASME 1"	(55-57)					
6	3/4"-14 NPT	(52-54)		K*	ASME 1,5"	(55-57)					
7	1-11,5 NPT	(52-54)		L	ASME 2"	(55-57)					
				M	ASME 2,5"	(55-57)					
				10. Flange welding to thermowell							
				0* without (30,31,36,37,52-54,58,59)							
				1 Full penetration welding (31,55-57)							
11. Immersion length				12. Thermowell extension connection							
2	100 mm	≈4"		5	250 mm	1C ≈10"					
3	150 mm	≈6"		8	400 mm	≈16"	C	550 mm ≈22"			
4	200 mm	≈8"		6	300 mm	≈12"	9	450 mm ≈18"			
				7	350 mm	≈14"	B	500 mm ≈20"			
				13. Extension length							
				0* M18 x 1,5 - M24 x 1,5							
				1 NPT							
				2* 76 mm ≈3" NN = Nipple-Nipple							
				4 152 mm ≈6" NUN = Nipple-Union-Nipple							
				3 102 mm ≈4" NN = Nipple-Nipple							
				7* 165 mm DIN standard							
14. Special requirements				15. Instrument connection							
				0* without							
				1 without / flying wires							
				1* ceramic terminal block							
				L TT 12C / IPAQ C130 RTD / TC							
				4 TT 22C / IPAQ C202 RTD							
				C TT 33C / IPAQ C330 RTD / TC							
				E TT 51C / IPAQ C520 RTD / TC, HART, SIL2							
				M TT 53C / IPAQ C530 RTD / TC, HART							
				E TT 51C / IPAQ C520 RTD / TC, HART, SIL2							
				M TT 53C / IPAQ C530 RTD / TC, HART							
				E TT 51C / IPAQ C520 RTD / TC, HART, SIL2							
16. Rail mounted transmitter				17. Transmitter configuration							
				0* without							
				L TT 12C / IPAQ C130 RTD / TC							
				C TT 33C / IPAQ C330 RTD / TC							
				8 0° ... +200°C							
				A 0° ... +250°C							
				B 0° ... +300°C							
				C 0° ... +350°C							
				D 0° ... +400°C							
				E 0° ... +450°C							
				F 0° ... +500°C							
				G 0° ... +600°C							

Vissa kombinationer är inte möjliga. Vänligen kontakta KROHNE Inor för ytterligare information.

